

ADDOLCITORI

MAX 15 - MAX 25



ADDOLCITORI

MAX 15 - MAX 25

L'addolcitore automatico è un apparecchio che sostituisce gli ioni di calcio e magnesio (sali incrostanti presenti nell'acqua) con ioni di sodio (sali solubili che non lasciano depositi).

Questo procedimento che prende il nome di addolcimento o decalcificazione delle acque, avviene per mezzo di resine cationiche a scambio di ioni, alle quali l'acqua "dura", passando attraverso lo strato di resine contenute nel depuratore, cede i sali incrostanti.

Questo processo di scambio continua sino alla completa saturazione delle resine che vengono quindi "rigenerate" automaticamente con sale sciolto in acqua (salamoia).



SPECIFICHE TECNICHE

Pressione di esercizio min/max (bar)	1,4 / 8,3
Temperatura di esercizio min/max (°C)	2 / 48
Connessione elettrica (V/Hz)	230 / 50 (1)
Max. consumo energetico Eco / Eco (VA)	5,6/6,5
Collegamento idraulico ingresso/uscita	3/4" BSP Maschio

(1) Fornito di trasformatore 24V

DIMENSIONI & PESI

RESINA (Ltr)	15	25
Larghezza (mm)	573	
Altezza (mm)	807	1086
Profondità (mm)	345	
Profondità, incluso bypass (mm)	418	
Peso (kg)	24,0	35,5
Capacità massima di stoccaggio del sale (kg)	75	125

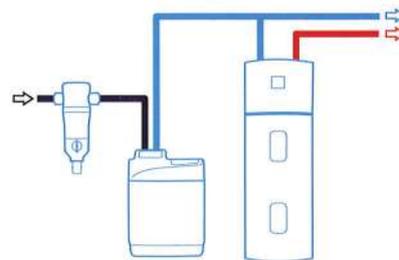
PRESTAZIONI

Modello	MAX	
RESINA (Ltr)	15	25
Capacità di scambio nominale (max°f)	68	133
Flusso di servizio @ 1 bar calo di pressione (m ³ /hr)	2,1	2,0
Flusso di servizio massimo consigliato (m ³ /hr) (4)	1,5	2,6
Utilizzo risciacquo di acqua per rigenerazione (Ltr) (3)	80	128
Utilizzo del sale per rigenerazione (kg) (3)	1,9	3,3

(2) Numeri indicativi, prestazioni a seconda delle condizioni operative e della qualità dell'acqua

(3) L'utilizzo massimo di acqua e sale come salamoia è proporzionale (minimo del 60%)

(4) Portata al quale il processo di addolcimento è ancora eseguito in modo adeguato



MAXIMUM International Corp. SRL - Contrada Filaga. 90038 Prizzi (PA)

Tel. +39 0918340061 - Fax +39 091834 0132. web@maximumsrl.com - www.maximumsrl.com